|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Модель плоттера | Mimaki CG-75FXII | Mimaki CG-130FXII | Mimaki CG-160FXII |
| Допустимая ширина материала | 90 - 1040 | 90 - 1580 | 90 - 1880 |
| Эффективнаяширина резки, мм | обычная | 760 | 1300 | 1600 |
| расширенная(Expand) | 870 | 1425 | 1720 |
| Максимальная длина поля резки, м | 51 |
| Максимальный диаметр рулона, мм | 200 |
| Максимальная масса рулона, кг | 18 | 18 | 22 |
| Максимальная скорость резки, см/с | 100 |
| Максимальная скорость движения, см/с | 140 |
| Регулируемый диапазон скорости, см/с | от 1 до 10 (шаг - 1 см/с), от 10 до 50 (шаг - 5 см/с) и от 50 до 100 (шаг - 10 см/с) |
| Механическое разрешение, мм | 0,005 |
| Программное разрешение, мм | 0,025 (при использовании МGL-Iс) или 0,01 при МGL-IIс) |
| Воспроизводимость (точность), мм | ± 0,2 (при постоянной температуре и влажности пленки) |
| Тип ножей | Флюгерные, для работы с листовыми и рулонными материалами |
| Максимальное давление ножа, г | 400 |
| Диапазон давленияприжима, г | нож | от 10 до 20 (шаг - 2 г), от 20 до 100 (шаг - 5 г), от 100 до 400 (шаг - 10 г) |
| игла дляперфорации | от 10 до 20г (шаг - 2 г), от 20 до 100 (шаг - 5 г), от 100 до 400 (шаг - 10 г) |
| фломастеры | от 10 до 20 (шаг - 2 г), от 20 до 100 (шаг - 5 г), от 100 до 150 (шаг - 10 г) |
| Максимальная толщина материала, мм | 0,25 |
| Толщина бумаги для перфорации, мм | 0,06 - 0,13 |
| Рабочие инструменты | ножи, фломастеры на водной или масляной основе, игла для перфорации |
| Порт связи с компьютером | USB, RS-232 С |
| Размер буфера памяти | 30 Мб (20 Мб при сортировке) |
| Поддерживаемые форматы(командный язык) | MGL-Iс, MGL-IIс |
| Потребляемая мощность | 130 Вт |
| Электропитание, В | 100, 240 |
| Температура эксплуатации, °С | от 5 до 35 |
| Допустимая влажность при эксплуатации | относительная влажность 35-75 %, отсутствие конденсации |
| Габаритные размерывместе с напольной стойкой(длина x ширина x высота), мм | 1285 x 700 x 1217 | 1825 x 700 x 1217 мм | 2125 x 700 x 1217 |
| Масса (с напольной стойкой), кг | 50 | 60 | 69 |